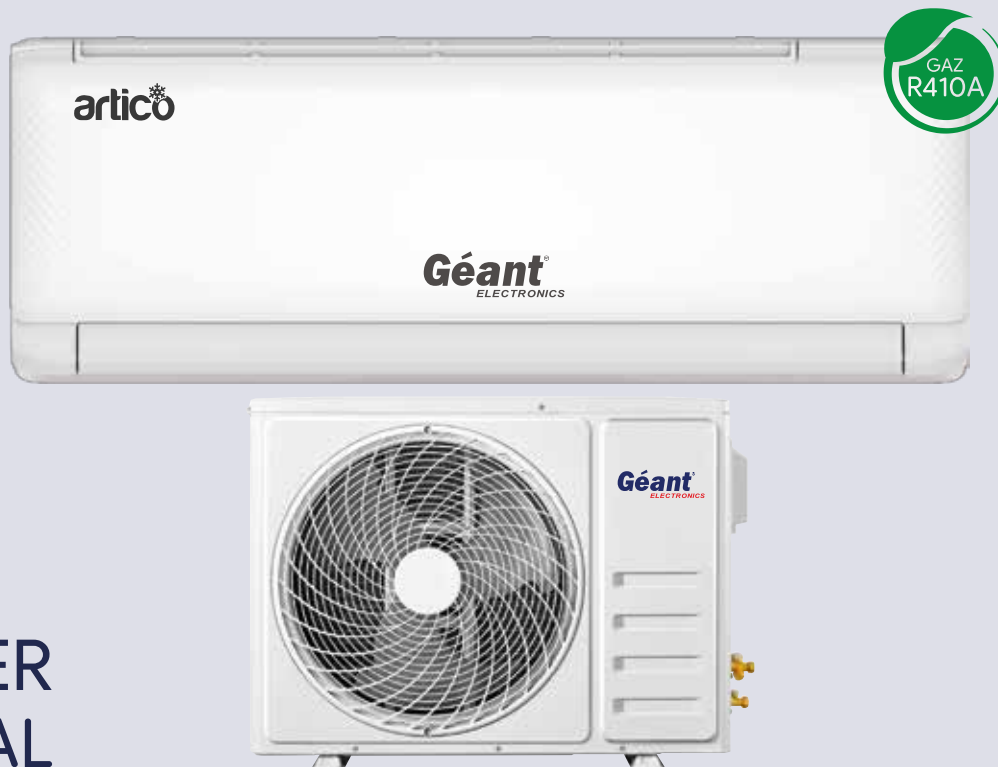




INVERTER
TROPICAL



Spécifications

- | | |
|----------------------------------|--|
| • Capacité de refroidissement | 9000 Btu |
| • Mode de fonctionnement | Inverter-Tropical - Refroidissement et Chauffage |
| • Affichage de la Température | LED |
| • Type de Climat | T3 |
| • Fluide Frigorigène | R410A/550g |
| • Volume du débit d'air | 550 M3 |
| • Dimensions intérieure(L*P*H)mm | 700×295×200 |
| • Dimensions extérieur(L*P*H)mm | 709×537×281 |
| • Poids intérieure-extérieur | 7 kg /20 kg |
| • Niveau Bruit | 42-54 dB(A) |
| • Garantie | 36 Mois-7 Ans Compresseur |



9000
BTU

