



**INVERTER  
TROPICAL**

## Spécifications

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| ● Capacité de refroidissement    | 18000 Btu  |
| ● Mode de fonctionnement         | Inverter-Tropical - Refroidissement et Chauffage |
| ● Affichage de la Température    | LED  |
| ● Type de Climat                 | T3   |
| ● Fluide Frigorigène             | R410A/919g                                       |
| ● Volume du débit d'air          | 550 M3   |
| ● Dimensions intérieure(L*P*H)mm | 952×310×227                                      |
| ● Dimensions extérieur(L*P*H)mm  | 785×555×300                                      |
| ● Poids intérieure-extérieur     | 11.5 kg /28 kg                                   |
| ● Nibeau Bruit                   | 47-57 dB(A)                                      |
| ● Garantie                       | 36 Mois-7 Ans Compresseur                        |



18000  
BTU

