



**INVERTER  
TROPICAL**



## Spécifications

- |                                  |                                                  |
|----------------------------------|--------------------------------------------------|
| ● Capacité de refroidissement    | 24000 Btu                                        |
| ● Mode de fonctionnement         | Inverter-Tropical - Refroidissement et Chauffage |
| ● Affichage de la Température    | LED                                              |
| ● Type de Climat                 | T3                                               |
| ● Fluide Frigorigène             | R410A/2000g                                      |
| ● Volume du débit d'air          | 1900 M3                                          |
| ● Dimensions intérieure(L*P*H)mm | 580*1925*400mm                                   |
| ● Dimensions extérieur(L*P*H)mm  | 970*803*370mm                                    |
| ● Poids intérieure-extérieur     | 12.5 kg /42.5 kg                                 |
| ● Niveau Bruit                   | 50-58 dB(A)                                      |
| ● Garantie                       | 36 Mois - 7 Ans Compresseur                      |



24000  
BTU

